

NATURpfad

Jahnstr./Ecke Clemensstr. 1

64285 Darmstadt

Tel.: 06151-65385 ~ Fax: 06151-661962

Email: naturpfad@gmx.de

Home: www.naturpfad-darmstadt.de

Spezifikation ANTARES

Hersteller	OSCHWALD
Nutzschicht	100 % unbehandelte Schurwolle
Herstellungsverfahren	Tuftig
Trärgewebe	Jute / Baumwolle
Verklebung	Naturalatex
Rückengewebe	Baumwolle
Wärmedurchlasswiderstand	0,120 qm K/W
Polhöhe	ca. 4,0 mm
Gesamthöhe	ca. 7,0 mm
Poleinsatzgewicht / m²	ca. 850 g
Gesamtgewicht / m²	ca. 2.250 g
Teilung	5/32 loop
Noppenanzahl / m²	ca. 91.000
Standardbreite pro qm	4 m
Brennverhalten	schwer entflammbar für Objektbereich
Antistatisch	Ja
Zusatznutzen	Fußbodenheizung
Qualitätseinstufungen	22+ / 31
Komfortklasse	LC-2 gut
Mottenschutzrüstung	nein